

## **Wir setzen uns dafür ein,**

- dass in unserer Region die unabhängige psychosoziale Krebsberatung erhalten bleibt und weiter ausgebaut werden kann.
- dass Verbesserungen im Bereich der Gesundheitsvorsorge umgesetzt werden
- dass die Bevölkerung über gesicherte wissenschaftliche Erkenntnisse im Rahmen von Veranstaltungen aufgeklärt wird

**Bitte unterstützen Sie unsere Vorhaben sowohl ideell als auch mit Ihrer Spende!**

## **Kontakt:**

Postanschrift:  
Sonja Weber, Frauen nach Krebs  
c/o Krebsberatungsstelle der  
Diakonie Mark-Ruhr  
Bergstraße 121  
58095 Hagen

Vorstandsmitglieder:  
Sonja Weber (1. Vorsitzende)  
Elke Kleine (2. Vorsitzende)  
Nelly Ullosat (Schatzmeisterin)

Bankverbindung:  
Sparkasse Hagen  
Konto: **0100 1821 86**  
Bankleitzahl: 450 500 01

Der Verein ist als  
gemeinnützig anerkannt  
und in das Vereinsregister  
eingetragen.

Auf Wunsch senden wir  
Ihnen die Vereinssatzung  
und weitere Informationen  
gerne zu



***Weiterleben mit  
einer Krebserkrankung***

***Förderverein für unabhängige  
Psychosoziale Krebsberatung  
Hagen***

## Beitrittserklärung

Hierdurch erkläre ich meinen Beitritt zum  
„**Förderverein für unabhängige psychosoziale Krebsberatung Hagen e.V.**“

Name: \_\_\_\_\_

Geburtsdatum: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

Ort: \_\_\_\_\_

Email-Adresse: \_\_\_\_\_

Datum und  
Unterschrift:

\_\_\_\_\_

## Vor dem Hintergrund, dass

- die Liegezeiten für Krebserkrankte nach stationärer Behandlung immer mehr verkürzt werden
- Krebserkrankte zu chronisch erkrankten Langzeitüberlebenden werden
- immer mehr Behandlungen in die teilstationären und ambulanten Bereiche verlagert werden
- Krebserkrankte mit langfristigen Auswirkungen der Nebenwirkungen von Tumortherapien leben müssen
- In der durch die Krebserkrankung veränderten Lebenssituation eine neue Orientierung erfolgen muss
- ein starker Betreuungs- und Begleitungsbedarf von Kindern tumor erkrankter Eltern besteht

**wird psychosoziale Beratung und Begleitung von Krebspatienten und ihren Angehörigen immer wichtiger!**

## Krebsberatungsstellen bieten:

- **Psychosoziale Beratung** und Begleitung von krebserkrankten Menschen und ihren Angehörigen
- **Informationsberatung** zu Schwerbehinderung, Medizinischer und beruflicher Rehabilitation, Finanzieller Sicherung und wirtschaftlichen Hilfen, Patientenrechten, Patientenverfügungen, Medizinischer Diagnostik, Therapie und Nachsorge (Behandlungsleitlinien für Patienten, Internetrecherchen..), naturheilkundlichen Verfahren, Experten, überregionalen Beratungsdiensten, therapeutischen Angeboten in der Region, Selbsthilfegruppen in der Region und überregional
- **Unterstützung von Selbsthilfen**  
Tumorerkrankter auf Anfrage